

Medidor de torque SAUTER DA



Cómoda comprobación de cierres de rosca, p. ej. de botellas, tarros

Características

- **1 Optimizado para la comprobación** del momento par de botellas, frascos de vidrio o envases con cierres de rosca con un diámetro máximo de 160 mm, p. ej., en el sector alimentario y en el farmacéutico, así como en la fabricación de cosméticos como barras de labios, etc.
- **2 Sistema "Quick-Pin"**: Los cuatro soportes de botellas se colocan (en lugar de atornillarse) aquí (soporte), lo que ahorra tiempo. Eso permite una configuración más rápida para otros tamaños de botella
- **Carcasa metálica** para un uso duradero en condiciones ambientales ásperas
- **3 Indicación de capacidad**: Una cinta luminosa ascendente indica el rango de medición todavía disponible
- **3 Pantalla gráfica** con retroiluminación
- **Pies de goma con función antideslizante**
- Volumen de entrega: cuatro soportes para botellas con cubierta de goma, maletín de transporte muy resistente.
- **Memoria interna que almacena** un máximo de 500 datos de medición. El contenido de la memoria puede ser transferido al ordenador mediante un software opcional.
- **4 Interfaz de datos USB y RS-232** incluida
- **Función Peak-Hold** para el registro del valor máximo o **función Track** para indicación continua de la medición
- **Puede emplearse en ambas direcciones de giro**
- **Medición con rango de tolerancia (función valor límite)**: valor límite superior e inferior programable. Una señal óptica y acústica facilita el proceso de medición
- **Función AUTO-OFF**

Datos técnicos

- Unidades seleccionables: Nm, lbf-in, kgf-cm, kgf-m, ft-lbf
- Precisión: ± 0,5 % del [Max]
- Frecuencia de medición interna: 1000 Hz
- Rango de medición útil: 5 - 100 % del [Max]
- Protección contra sobrecarga: 150 % del [Max]
- Uso con acumulador interno, de serie, tiempo de funcionamiento hasta 18 h sin retroiluminación, tiempo de carga aprox. 14 h
- Dimensiones totales A×P×A 250×160×100 mm
- Peso neto aprox. 3 kg

Accesorios

- **Plugin para la transmisión de datos de medición** del instrumento de medición y transmisión a un ordenador, p. ej. en Microsoft Excel®. SAUTER AFI-1.0
- **Software de transmisión de datos de fuerza/tiempo** para la representación gráfica en el ordenador y la transferencia de datos a Microsoft Excel®, SAUTER AFH FAST
- **Cable de conexión RS-232/PC**, SAUTER FL-A04
- **Cable de conexión USB/PC**, SAUTER FL-A01

ESTÁNDAR



OPCIÓN



Modelo	Campo de medición [Max] Nm	Lectura [d] Nm	Diámetro objeto en ensayo mm	Opción Certificado de calibración de fábrica	
				KERN	
SAUTER DA 1-4	1	0,0002	10-165		
DA 5-3	5	0,001	10-165	↓	
DA 10-3	10	0,002	10-165	↓	



Pictograma

 Programa de ajuste (CAL): Para el ajuste de la precisión. Se precisa de una pesa de ajuste externa.	 Salidas de control (Optoacoplador, E/S digitales): para conectar relés, lámparas de señales, válvulas, etc.	 Alimentación por acumulador: Preparada para funcionamiento con pilas. El tipo de batería se indica en cada aparato.
 Bloque de calibración: estándar para el ajuste o corrección del instrumento de medición	 Interfaz analógica: para la conexión de un aparato periférico adecuado para el procesado de los valores de medición analógicos.	 Alimentación por acumulador: Juego de acumulador recargable.
 Peak-Hold-Funktion: registro del valor máximo dentro de un proceso de medición.	 Estadística: el aparato calcula, a partir de los valores de medición almacenados, los datos estadísticos como el valor medio, la desviación estándar etc.	 Adaptador de corriente: 230 V/50Hz. De serie estándar en UE. Por pedido especial también estándar para otros países.
 Modo escaneo: registro y visualización en la pantalla continuo de datos de medición.	 Software para el ordenador: para traspasar los valores de medición del aparato a un ordenador.	 Cable de alimentación: Integrado, 230V/50Hz in UE. 230 V/50Hz estándar en UE. Otros estándares como p. ej. GB, AUS, USA a petición.
 Push y Pull: el instrumento de medición puede registrar fuerzas de tracción y de compresión.	 Impresora: puede conectarse una impresora al aparato para imprimir los datos de medición.	 Accionamiento motorizado: El movimiento mecánico se realiza mediante un motor eléctrico.
 Medición de longitud: Registra las dimensiones geométricas de un objeto a verificar o la longitud de movimiento de un proceso de verificación.	 Protocolización GLP/ISO: de valores de medición con fecha, hora y número de serie. Únicamente con impresoras SAUTER	 Accionamiento motorizado: El movimiento mecánico se realiza mediante un accionamiento motor síncrono (stepper).
 Función enfoque: aumenta la precisión de la medición de un instrumento dentro de un rango de medición determinado.	 Unidad de medida: conmutables mediante pulsación de unidad tecla, p. ej. unidades no métricas. Véase el modelo de balanza.	 Fast-Move: puede registrarse toda la longitud del recorrido mediante un único movimiento de la palanca.
 Memoria interna: para que se guarden de forma segura los valores de medición en la memoria del aparato.	 Medir con rango de tolerancia (función de valor límite): El valor límite superior e inferior son programables. Una señal óptica y acústica acompañan el ciclo de medición, véase el modelo correspondiente.	 Calibración DAkkS de balanzas: En el pictograma se indica la duración de la calibración DAkkS en días hábiles.
 Interfaz de datos RS-232: Para conectar medidor a una impresora, ordenador o red.	 ZERO: poner el display a "0".	 Calibración de fábrica: En el pictograma se indica la duración de la puesta a disposición de la calibración de fábrica.
 Interfaz de datos USB: Para conectar en el medidor a una impresora, ordenador u otro periférico.		 Envío de paquetes: En el pictograma se indica la duración de la puesta a disposición interna del producto en días.
 Interfaz de datos infrarrojo: Para conectar la balanza a una impresora, ordenador u otro periférico.		 Envío de paletas: En el pictograma se indica la duración de la puesta a disposición interna del producto en días.

Su distribuidor KERN: