

LED Luxómetro Sauter SP



Luxómetro compacto, optimizado para mediciones de luz exactas, incluso luz LED

Características

- Para la medición de la iluminación de puestos de trabajo en oficinas, puestos de trabajo en fábricas, etc.
- **Fotosensor:** Diodo de silicio, filtrado
- **Corrección de coseno** para luz que cae de manera oblicua
- **Función Data-hold**, para congelar el valor de medición actual
- **1 Unidad de sensor rotable** (+90 y -180°) para una orientación óptima respecto a la fuente de luz
- **Cubierta de protección** estable para el fotosensor
- **2 Mayor vida útil:** Protección contra choque gracias al suministro en caja blanda con protección contra la luz
- **Función TRACK** para la grabación continua de las condiciones ambientales cambiantes
- **Función Peak-Hold** para el registro del valor máximo
- **Unidades elegibles:** fc (foot-candle), lux
- **Cómoda conmutación** de unidad pulsando una tecla
- Posibilidad de colocación de un trípode en la parte posterior de la carcasa, rosca de 1/4"

Datos técnicos

- Precisión hasta 20000 lux: ± (4 % del resultado + 10 pasos de división)
- Precisión a partir de 20000 lux: ± (5 % del resultado + 10 pasos de división)
- Reproducibilidad: ± 2 % de [Max]
- Error de temperatura: ± 0,1 % de [Max]/°C
- Frecuencia de medición: 2 Hz
- Dimensiones A×P×A 185×68×38 mm
- Temperatura y humedad de funcionamiento: 0 °C/40 °C, 0-80 % RH
- Listo para su uso: Pila incluida, bloque de 9 V, duración de funcionamiento hasta 200 h
- Peso neto aprox. 130 g

ESTÁNDAR OPCIÓN

Modelo	Campo de medición	Lectura	Opción Certificado de calibración de fábrica	
			KERN	
SAUTER	[Max] lx	[d] lx		
SP 200K	0-200	0,1	961-190	
	200-2000	1		
	2000-20000	10		
	2000-200000	100		

Pictograma

 Programa de ajuste (CAL): Para el ajuste de la precisión. Se precisa de una pesa de ajuste externa.	 Salidas de control (Optoacoplador, E/S digitales): para conectar relés, lámparas de señales, válvulas, etc.	 Alimentación por acumulador: Preparada para funcionamiento con pilas. El tipo de batería se indica en cada aparato.
 Bloque de calibración: estándar para el ajuste o corrección del instrumento de medición	 Interfaz analógica: para la conexión de un aparato periférico adecuado para el procesado de los valores de medición analógicos.	 Alimentación por acumulador: Juego de acumulador recargable.
 Peak-Hold-Funktion: registro del valor máximo dentro de un proceso de medición.	 Estadística: el aparato calcula, a partir de los valores de medición almacenados, los datos estadísticos como el valor medio, la desviación estándar etc.	 Adaptador de corriente: 230 V/50Hz. De serie estándar en UE. Por pedido especial también estándar para otros países.
 Modo escaneo: registro y visualización en la pantalla continuo de datos de medición.	 Software para el ordenador: para traspasar los valores de medición del aparato a un ordenador.	 Cable de alimentación: Integrado, 230V/50Hz in UE. 230 V/50Hz estándar en UE. Otros estándares como p. ej. GB, AUS, USA a petición.
 Push y Pull: el instrumento de medición puede registrar fuerzas de tracción y de compresión.	 Impresora: puede conectarse una impresora al aparato para imprimir los datos de medición.	 Accionamiento motorizado: El movimiento mecánico se realiza mediante un motor eléctrico.
 Medición de longitud: Registra las dimensiones geométricas de un objeto a verificar o la longitud de movimiento de un proceso de verificación.	 Protocolización GLP/ISO: de valores de medición con fecha, hora y número de serie. Únicamente con impresoras SAUTER	 Accionamiento motorizado: El movimiento mecánico se realiza mediante un accionamiento motor síncrono (stepper).
 Función enfoque: aumenta la precisión de la medición de un instrumento dentro de un rango de medición determinado.	 Unidad de medida: conmutables mediante pulsación de unidad tecla, p. ej. unidades no métricas. Véase el modelo de balanza.	 Fast-Move: puede registrarse toda la longitud del recorrido mediante un único movimiento de la palanca.
 Memoria interna: para que se guarden de forma segura los valores de medición en la memoria del aparato.	 Medir con rango de tolerancia (función de valor límite): El valor límite superior e inferior son programables. Una señal óptica y acústica acompañan el ciclo de medición, véase el modelo correspondiente.	 Calibración DAkkS de balanzas: En el pictograma se indica la duración de la calibración DAkkS en días hábiles.
 Interfaz de datos RS-232: Para conectar medidor a una impresora, ordenador o red.	 ZERO: poner el display a "0".	 Calibración de fábrica: En el pictograma se indica la duración de la puesta a disposición de la calibración de fábrica.
 Interfaz de datos USB: Para conectar en el medidor a una impresora, ordenador u otro periférico.		 Envío de paquetes: En el pictograma se indica la duración de la puesta a disposición interna del producto en días.
 Interfaz de datos infrarrojo: Para conectar la balanza a una impresora, ordenador u otro periférico.		 Envío de paletas: En el pictograma se indica la duración de la puesta a disposición interna del producto en días.

Su distribuidor KERN: